

# ■ Fillflex™ Split Wall

La remplisseuse avec pompe séparée

**FILLFLEX**

– les remplisseuses flexibles



Fillflex Split Wall se comprend d'un cabinet de contrôle et un groupe moteur/pompe séparés. Le cabinet est monté contre le mur et la pompe se met dans la proximité du conteneur, mélangeur ou autre fût.

Cette machine est souvent mise en œuvre quand il est plus pratique ou obligé de tenir pompe/moteur et cabinet électrique à part.

La machine est simple à l'emploi. En poussant quelques boutons sur le panneau de commande l'opérateur peut régler le volume et la vitesse ou commettre à la mémoire de nouvelles valeurs.

Fillflex Split Wall est livrable avec un gamme répandue de tuyauterie de sortie,

vannes et accessoires pour un grand éventail de produits et d'applications.

Le système Fillflex est basé sur un principe de base simple et son propre principe de contrôle innovatif. Les rotations du moteur de la pompe sont comptées et répétées. Chaque révolution donne le même volume.

En contrôlant vitesse et temps, Fillflex gère le cycle entier jusqu'au dernier détail. Ceci vous offre la possibilité de varier les remplissages vis-à-vis d'un grand éventail de paramètres.

## Produits

Fillflex Split Wall peut, pour ainsi dire, s'occuper de tous types de liquides y inclus les visqueux et les moussants.

Elle est apte à remplir confiture, masepain, crème anglaise, sauces, yaourt, mayonnaise, miel, agents conservateurs, détergents, shampoing, dégraisseurs, acides, crème de main, huile et autres.

## Conteneurs

La Fillflex Split Wall peut aisément être adaptée pour remplir des différents types de conteneurs – allant de flacons aux bouteilles, coupes, seaux et fûts.

## Capacité

Jusqu'à 150 l/min. sujet du type de remplissage et du produit.

## Courant

230 V monophasé + terre (simple prise)  
(F5500ESW aussi 400 V)

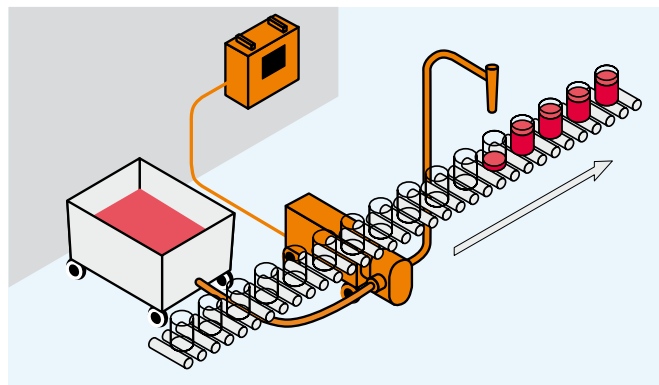
## Communication

Fillflex Split Wall possède un raccord pour démarrage externe ainsi qu'une reliure avec un système de convoyeur.

## Construction

Fillflex Split Wall est simple et robuste. Toutes les valeurs déterminant le volume de la portion, la vitesse et le mode manuel ou automatique sont stockées à l'aide du panneau et peuvent rapidement et aisément être changées par l'opérateur.

## Exemple de configuration



Fillflex Split Wall en mode automatique. Le signal de démarrage vient du convoyeur.

## Dimensions

**F5500SW** (cabinet en inox)

Longueur: 480 mm Hauteur: 360 mm

Largeur: 270 mm

**F5500ESW** (cabinet en plastique)

Longueur: 280 mm Hauteur: 350 mm

Largeur: 130 mm

## Modèles/numéros de commande

**Fillflex Split Wall, cabinet de contrôle sans pompe ni moteur**

Détection de pulsations en sus (vient avec la pompe)

F5500SW0.75      moteur standard 0,75 kW

F5500SW1.5      moteur standard 1,5 kW

**Fillflex E(economy) Split Wall, cabinet de contrôle sans pompe ni moteur**

Une alternative économique pour des remplissages simples. Vitesse invariable. Détection de pulsations en sus (vient avec la pompe)

F5500ESW      moteur standard jusqu'à 3 kW

## Exemples de pompe

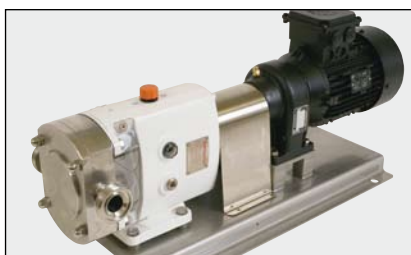
Fillflex Split Wall peut être livrée avec un grand nombre de pompes:



Pompe à engrenage



Pompe à impeller



Pompe rotative à lobes