

■ Fillflex™ Split Wall

Die Füllmaschine mit separater Pumpe

FILLFLEX

– die vielseitigen Füllmaschinen



Fillflex Split Wall weist Motor/Pumpe und Steuerkasten auf als getrennt gebaut. Der Steuerkasten befindet sich in sicherem Raum während die Motor/Pumpekombination in der Nähe des Produkts aufgestellt ist.

Diese Bauweise wird bevorzugt wenn eine kräftige Lösung (großer Motor) gewünscht ist. Besonders auch dann wenn es notwendig ist, Produkt und Elektroschaltungen zu scheiden.

Einfach im Gebrauch. Nur durch Betätigen von einigen Tasten kann man ganz bequem Volumen hoch- und runterbringen und Geschwindigkeitsänderung sowie neue Daten speichern.

Fillflex Split Wall ist erhältlich mit einer großen Auswahl an Auslaufmöglichkeiten, Klappen und zusätzlichen Anbauteilen für

einen großen Bereich an Produkten und Füllvorgängen.

Das Fillflex System ist gegründet auf ein einfaches Verfahren und ein eigenes, erneuerndes Kontrollsystem. Vom Pumpenmotor werden die Umdrehungen gezählt: leicht zu wiederholen und einfach zu bestimmen. Jede Umdrehung ergibt die gleiche Produktmenge.

Indem Zeit und Geschwindigkeit kontrolliert werden, ist der ganze Vorgang bis auf die kleinste Einzelheit überwacht. Dies schöpft die Möglichkeit je nach der Art der verschiedensten Flüssigkeiten den Füllvorgang unbeschränkt anzupassen und verschiedene Produkte durcheinander zu fahren.

Produkte

Fillflex Split Wall kann fast alle Arten von Flüssigkeiten, auch dicken und schäumenden, verarbeiten.

Sie wird schon eingesetzt für Marmeladen und Gelees, Marzipan, Pudding, Soßen, Paté, Salatdressing, Konserviermittel, Yoghurt, Mayonnaise, Honig, Waschmittel, Champun, Entfettungsmittel, Handkreme, Farbe, Tinte, Säure, Öl und viele andere, flüssige Substanzen.

Behälter

Die Maschine lässt sich leicht umschalten um die verschiedensten Typen von Behältern mit den verschiedensten Produkten zu füllen. Flaschen, Schüsseln, Kanistern und Fässern werden mühelos gewechselt.

Kapazität

Bis zu 150 L/Min. je nach den Füllmengen und Produkteigenschaften

Stromanschluss

Einfache 220 V (normale Steckdose mit Erdleitung). Braucht keine Sonderleitung.

Schon vorhanden: Anschluss für externe Startimpulse und Kommunikation mit Förderband.
(F5500ESW auch 400 V)

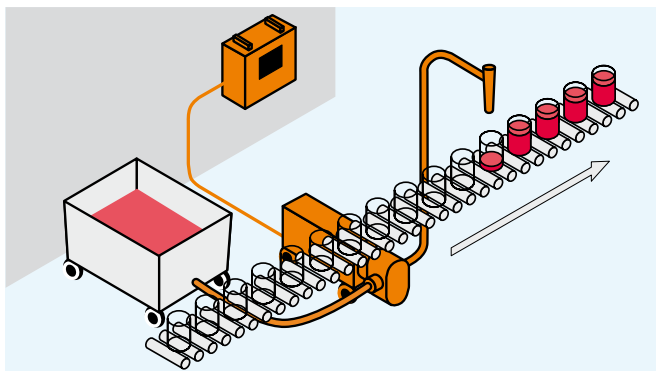
Kommunikation

Fillflex Split Wall hat Anschlüsse für externes Starten und Synchronisierung mit Förderband.

Bau

Fillflex Split Wall zeigt einen einfachen und robusten Bau. Alle Daten für Portionsgröße, Füllgeschwindigkeit und Hand-/Automatikbetrieb werden durch Tasten auf der Kontrolleneinheit eingegeben und gespeichert. Einstellungen können nach Bedarf einfach und schnell vom Operator angepasst werden.

Ausstattungsbeispiel



Fillflex Split Wall im Automatikbetrieb. Das Startsignal kommt vom Förderband.

Abmessungen

F5500SW (rostfreistählerner Kasten):

Länge: 480 mm Breite: 270 mm Höhe: 360 mm

F5500ESW (Kunststoffkasten):

Länge: 280 mm Breite: 130 mm Höhe: 350 mm

Modelle und Bestellnummern

Fillflex Split Wall, inkl. Kontrollkasten, weder Motor noch Pumpe

Exkl. Pulsgenerator (bei der Pumpe einbegriffen).

F5500SW0.75 für Standardmotor 0,75 kW

F5500SW1.5 für Standardmotor 1,5 kW

Fillflex „Economy“ Split Wall, inkl. Kontrollkasten, weder Pumpe noch Motor

Eine besparende Alternative für einfache Füllarbeiten. Keine Geschwindigkeitsregelung.

Exkl. Pulsgenerator (bei der Pumpe einbegriffen).

F5500ESW für Standardmotor bis 3 kW

Pumpbeispiele

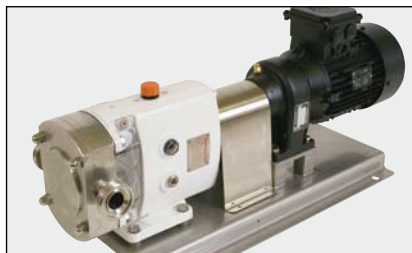
Fillflex Split Wall kann mit einer Vielzahl an Pumpen kombiniert werden:



Raderpumpe



Impellerpumpe



Rotierende Lobbenpumpe